

VSA 1250 II

Altavoz tipo columna orientable digitalmente

DESCRIPCIÓN

Los altavoces tipo columna VSA II pueden ofrecer una direccionalidad de sonido precisa dirigida al área de escucha de los oyentes. Su procesador digital de señales avanzado permite el control de la dispersión acústica vertical orientando y dirigiendo el sonido a las zonas deseadas y reduciendo así anomalías acústicas producidas por espacios con mucha reverberación. La unidad puede controlarse utilizando el entorno de software exclusivo RDNet de RCF y cuenta con capacidad para sistemas de alarma por voz. El resultado es una claridad mejorada y mayor inteligibilidad.



CARACTERÍSTICAS

- 12 amplificadores de 50 W de Clase D
- SPL máximo de 94 dB (a 30 m)
- 12 altavoces de neodimio de 3,5"
- DSP de 32 bits a 48 kHz
- 130° de dispersión horizontal
- Cobertura vertical de 10° a 30°
- Orientación vertical de 0° a 40°
- Incluye accesorios estándar de instalación
- Carcasa de aluminio extruido
- Indicadores y control para monitorización EN 60849

ESPECIFICACIONES

Especificaciones acústicas	Respuesta en frecuencia:	120 Hz ÷ 18000 Hz
	SPL máx. a 30m:	94 dB
	Ángulo de cobertura horizontal:	130°
	Ángulo de cobertura vertical:	30°
Transductores	Rango completo:	12 x 3.5" neo, 1.0" v.c
Sección de entrada/Sección de salida	Señal de entrada:	bal/unbal
	Conectores de entrada:	Ceramic screw terminals
	Sensibilidad de entrada:	0 dBu
Sección de proceso	Protecciones:	Thermal, short circuit
	Limitador:	Soft Limiter
	RNet:	Yes
Sección de potencia	Potencia total:	1300 W Peak, 650 W RMS
	Enfriamiento:	Convection
	Conexiones:	VDE
Cumplimiento estándar	Certificado CE:	Yes
Especificaciones físicas	Material del gabinete/de la caja:	Aluminium
	Hardware:	2 x wall mounting flange
	Color:	White - RAL 9003, Black - RAL 9005, Custom color
Tamaño	Altura:	1340 mm / 52.76 inches
	Ancho:	125 mm / 4.92 inches
	Profundidad:	97 mm / 3.82 inches
	Peso:	13.8 kg / 30.42 lbs
Informaciones de envío	Altura de paquete:	169 mm / 6.65 inches
	Anchura de paquete:	1534 mm / 60.39 inches
	Profundidad de paquete:	189 mm / 7.44 inches
	Peso de paquete:	15.8 kg / 34.83 lbs

CÓDIGO DE ARTÍCULO• **13100056**

VSA 1250 II B
115V, Black - RAL 9005
EAN 8024530018139

• **13100027**

VSA 1250 II
220-240V, Custom color
EAN 8024530016043

• **13100055**

VSA 1250 II B
220-240V, Black - RAL 9005
EAN 8024530018122

• **13100026**

VSA 1250 II
115V, White - RAL 9003
EAN 8024530016036

• **13100032**

VSA 1250 II
115V, Custom color
EAN 8024530016098

• **13100025**

VSA 1250 II
220-240V, White - RAL
9003
EAN 8024530016029

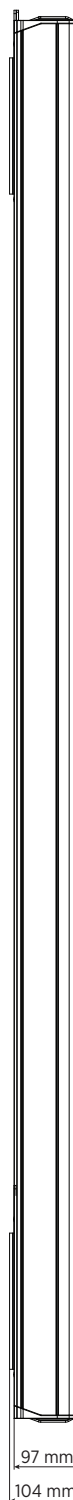
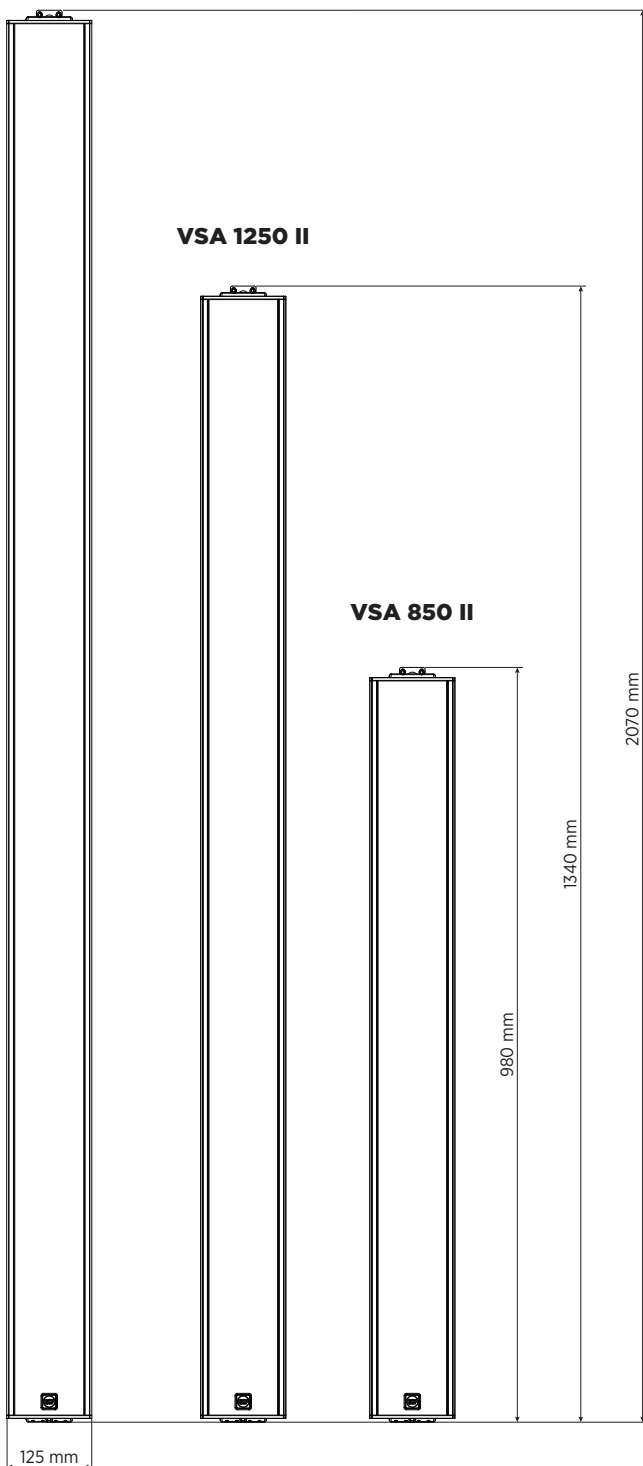
DRAWINGS

FRONT VIEW

SIDE VIEW

REAR VIEW

VSA 2050 II



ACCESORIOS

SWIVEL BRACKET SWM-BR VSA II

CÓDIGO DE
ARTÍCULO
EAN:**13360410**
8024530016111

SWIVEL BRACKET SWM-BR VSA II BLACK

CÓDIGO DE
ARTÍCULO
EAN:**13360442**

VSA REMOTE CONTROL

CÓDIGO DE
ARTÍCULO
EAN:**13360330**
8024530013110

VSA TA 1000 - TRANSF. ADAPT. 100V TO ODB

CÓDIGO DE
ARTÍCULO
EAN:**13360318**
8024530012878